PRAXISWISSEN · TRANSFERPRESSEN

Tassen und Flaschen sublimieren

Heizmanschetten, Werte, Fehler



Tassen und Thermobecher gehören zu den beliebtesten Werbeartikeln. Mit Sublimation entstehen spülmaschinenfeste, brillante Drucke, wenn Rohling, Manschette und Werte zusammenpassen. Dieser Beitrag zeigt, welche Geräte es gibt, wie Sie das Papier fixieren und wie Sie typische Fehler wie Ghosting vermeiden.

Das Wichtigste in Kürze

Rohling
Nur Tassen mit Sublimationsbeschichtung. Unbeschichtete Keramik nimmt keine Farbe an

Werte
Herstellertabellen nennen 177–204 °C und 150–300 s je nach Tasse

Manschette
Muss zum Durchmesser passen. Konische Tassen brauchen konische Manschetten

Fixieren
Papier straff um die Tasse legen, mit Hitzeband fixieren

Abziehen
Zügig und in einem Zug, damit nichts verrutscht

Testtasse
Neue Rohlinge immer erst einzeln testen

TASSE
177–204 °C
150–300 s laut Herstellertabelle

THERMOBECHER 74 MM
180 °C
60 s, nach 45 s drehen

MUG 4 PRESS
4 Plätze
Jede Manschette einzeln regelbar

Das Datenblatt entscheidet
Die richtigen Werte hängen von Rohling, Wandstärke und Gerät ab. Die Angaben hier sind Richtwerte aus Herstellerunterlagen und unseren Produktseiten. Verbindlich sind die Werte des Rohlingherstellers.

Quellen: Sawgrass Temperatur- und Zeittabelle, Gröner-Schulze Bedienungsanleitungen, Walz Solutions Produktseiten. Stand der Recherche 11/2026.

Welches Gerät wofür?

Gerät	Geeignet für	Im Shop
Tassenpresse mit Heizmanschette	Einzelstücke und kleine Serien	Mug 1 Press, Mug 4 Press
Tumbler Press	Schlanke Becher und Flaschen	Pausefunktion zum Drehen
Silikonmanschette und Ofen	Viele Tassen gleichzeitig, konische Formen	Mug Oven Box, HotMug Simple

Die Manschette muss passen

Die Heizmanschette liegt nur dann gleichmäßig an, wenn ihr Durchmesser zur Tasse passt. Die Schulze Mug 4 Press nimmt Tassen von 72 bis 82 mm auf, die maximale Druckfläche liegt bei 80 × 180 mm. Für konische Tassen, Longdrinkgläser, Schalen oder Flaschen gibt es eigene Manschetten. Den Andruck stellen Sie an der Stellschraube ein. Die Tasse soll sich mit spürbarem Widerstand schließen lassen.

> **Praxistipp** Silikonmanschetten für den Ofen sind Verschleißteile. Lassen Sie sie nach dem Gebrauch abkühlen, das verlängert die Haltbarkeit.



Schulze Mug 4 Press (Foto: Walz Solutions)



Heizmanschette 72 mm für Flaschen (Foto: Walz Solutions)

Heizmanschette wechseln

1. Presse ausschalten und den Netzstecker ziehen
2. Manschette vollständig abkühlen lassen
3. Steckverbindung der Manschette lösen
4. Befestigung lösen und die alte Manschette entnehmen
5. Neue Manschette einsetzen, befestigen und anschließen
6. Andruck einstellen und eine Testtasse pressen

Beachten Sie die Bedienungsanleitung Ihrer Presse. Bei Fehlermeldungen oder Schäden am Kabel wenden Sie sich an unseren Service.

Tasse sublimieren in 6 Schritten

1. **Motiv drucken**. Gespiegelt auf Sublimationspapier, Größe passend zur Druckfläche
2. **Tasse vorbereiten**. Staub- und fettfrei, nur beschichtete Rohlinge
3. **Papier fixieren**. Straff um die Tasse legen, Naht mit Hitzeband sichern
4. **Pressen**. Tasse einlegen, Andruck prüfen, Zeit und Temperatur laut Datenblatt
5. **Abziehen**. Mit Hitzeschutzhandschuhen, zügig und in einem Zug
6. **Abkühlen**. Tasse auf einer hitzefesten Fläche abkühlen lassen



Papier straff um die Tasse legen und fixieren

Richtwerte

Artikel und Gerät	Temperatur	Zeit	Hinweis
Keramiktasse, Tassenpresse	177–204 °C	150–300 s	Spanne aus Herstellertabellen
Keramiktasse, Schulze Mug Press	ca. 180 °C	ca. 4 min [PRÜFEN]	Schulze-Richtwert
Edelstahl-Thermobecher 74 mm	180 °C	60 s	Schulze Tumbler Press, nach 45 s drehen
Silikonmanschette im Umluftofen	[PRÜFEN: laut Ofen]	ca. 12–15 min [PRÜFEN]	Mehrere Tassen gleichzeitig

Dicke Keramik braucht länger als dünnwandige Tassen. Bei Thermobechern aus Edelstahl nutzen Sie die Pausefunktion der Tumbler Press, um den Becher für einen Rundumdruck zu drehen.

Fehler, Ursache, Lösung

Fehler	Ursache	Lösung
Doppelte, unscharfe Kanten (Ghosting)	Papier verrutscht beim Öffnen oder Abziehen	Papier straff mit Hitzeband fixieren, zügig in einem Zug abziehen
Druck blass	Zu kalt, zu kurz oder Tasse ohne Sublimationsbeschichtung	Werte prüfen, nur beschichtete Rohlinge verwenden
Oben oder unten blass	Konische Tasse in zylindrischer Manschette	Konische Manschette verwenden
Fleckig, ungleichmäßig	Zu wenig Andruck, Manschette passt nicht zum Durchmesser	Druck an der Stellschraube nachstellen, passende Manschette
Gelbstich, Farben verschoben	Zu heiß oder zu lange	Temperatur und Zeit senken, Testtasse
Presse heizt nicht oder Fehlermeldung	Manschette oder Stecker defekt, Fühler gestört	Abkühlen lassen, Stecker prüfen, Service kontaktieren

Checkliste vor dem Pressen

- [ ] Rohling mit Sublimationsbeschichtung
- [ ] Motiv gespiegelt gedruckt
- [ ] Manschette passt zum Durchmesser
- [ ] Papier straff, Naht fixiert
- [ ] Andruck geprüft
- [ ] Werte laut Datenblatt
- [ ] Hitzeschutzhandschuhe bereit
- [ ] Testtasse gemacht



Papier zügig mit Handschuhen abziehen

Henkel freilassen

Ofenmanschetten bedrucken bis ca. 10 mm an den Henkel. Planen Sie das Motiv entsprechend.

Papierhilfe nutzen

Eine Verklebehilfe wie der Schulze Wrapper-M80 hält das Papier gleichmäßig straff.

Werte je Rohling notieren

Jeder Rohling verhält sich anders. Notieren Sie die getesteten Werte je Lieferant.

Tassenpressen, Manschetten und Sublimation im Walz Solutions Shop

QR-Code scannen und direkt zur Kategorie springen

Tassenpressen · Heizmanschetten · Sublimation · Tassen & Becher