PRAXISWISSEN · STICKEN

Garnkunde

Polyester, Viskose, Stärke und Lagerung



Das Garn entscheidet über Glanz, Haltbarkeit und Laufverhalten einer Stickerei. Polyester und Viskose sehen auf den ersten Blick ähnlich aus, unterscheiden sich aber deutlich in Reißkraft und Pflege. Dieser Beitrag zeigt die wichtigsten Kennwerte, die passende Garnstärke und wie Sie Garn richtig lagern.

Das Wichtigste in Kürze

Polyester
Reißfest, chlorbeständig, für Industriewäsche geeignet

Viskose
Gleiche Feinheit, aber etwa halbe Reißkraft

Garnnummer
Je höher die Nummer, desto feiner. Nr. 40 ist Standard

Nadel
Nr. 40 mit Nadel 65 bis 75

Verbrauch
Ca. 5 m Oberfaden und 3–3,5 m Unterfaden je 1000 Stiche

Lagern
Kühl, trocken und ohne starkes Licht

REISSKRAFT POLYESTER
ca. 1200 cN
Madeira Polyneon Nr. 40

REISSKRAFT VISKOSE
ca. 580 cN
Madeira Classic Nr. 40

1000 M NR. 40
ca. 250.000
Stiche bei ca. 4 mm Stichlänge

Datenblatt prüfen
Die Kennwerte stammen aus den Datenblättern von Madeira Polyneon 40 und Classic 40. Andere Garne liegen ähnlich, weichen aber im Detail ab.

Quellen: Madeira Datenblätter Polyneon 40 und Classic 40, Madeira Einsteiger-Flyer, Madeira USA Troubleshooting, ZSK Technische Information Fadenspannung. Stand der Recherche 11/2026.

Kennwerte im Vergleich

Kennwert	Polyester (Polyneon 40)	Viskose (Classic 40)
Material	100 % Polyester	100 % Viskose
Feinheit Nr. 40	135 × 2 dtex	135 × 2 dtex
Reißkraft	ca. 1200 cN	ca. 580 cN
Dehnung	ca. 25 %	ca. 18 %
Waschechtheit 95 °C	Note 4–5	Note 4–5
Chlorbleiche	Note 4–5	keine Angabe
Lichtechtheit	Note 5–6	Note 5–6
Nadel	60/8 bis 75/11	65/9 bis 75/11



Viskose, Polyester und Metallgarn

Was heißt das für die Praxis?

Beide Garne haben die gleiche Feinheit und erreichen bei der Wäsche mit 95 °C laut Datenblatt gute Noten. Polyester ist aber mehr als doppelt so reißfest, für die industrielle Wäsche geeignet und hat einen Kennwert für Chlorbleiche. Für Arbeits- und Berufsbekleidung, Handtücher und Ware, die oft gewaschen wird, ist Polyester deshalb die sichere Wahl. Viskose punktet bei Ware mit normaler Haushaltspflege und läuft bei richtiger Spannung ebenso gut.

> **Praxistipp** Fragen Sie im Angebot nach, wie die Ware gewaschen wird. Industriewäsche und Chlor entscheiden das Garn, nicht der Glanz.

Sonderfall Metallgarn

Metallgarn bringt Effekte, ist aber empfindlicher. ZSK empfiehlt, Metallgarn zwischen erster und zweiter Spannung durch die weißen Buchsen zu führen statt durch Schläuche. Die obere Spannung wird nur so hoch eingestellt, dass der Faden ruhig läuft und sich Schlaufen lösen. Sticken Sie Metallgarn langsamer als Standardgarn und testen Sie neue Farben vor der Serie.

Garnnummer und Nadel

Garnstärke	Nadel	Einsatz
Nr. 12	100/16	Dicke Konturen, Effekte
Nr. 30	75/11	Kräftige Flächen
Nr. 40	65/9 bis 75/11	Standard, Schrift ab ca. 4 mm
Nr. 60	60/8 bis 65/9	Feine Details, Schrift unter 4 mm

Bei Stickgarn gilt, je höher die Nummer, desto feiner das Garn. Nr. 40 ist der Standard für die meisten Motive. Für Schrift unter 4 mm Höhe empfiehlt Madeira ein feineres 60er Garn, für sehr kleine Schrift unter 3 mm noch feiner. Die Nadel wird passend zum Garn gewählt, möglichst klein.

Wie viel Garn braucht ein Motiv?

RICHTWERTE MADEIRA, NR. 40

Oberfaden je 1000 Stiche	**ca. 5 m**
Unterfaden je 1000 Stiche	**ca. 3–3,5 m**
1000 m Kone	**ca. 250.000 Stiche**
5000 m Kone	**ca. 1.250.000 Stiche**

Bei ca. 4 mm Stichlänge. Kurze Stiche brauchen mehr Garn je Stich.

Praxistipp Rechnen Sie den Garnverbrauch in Ihre Kalkulation ein. Bei 20.000 Stichen sind das rund 100 m Oberfaden.

Unterfaden

Vorgespulter Unterfaden mit Präzisionswicklung läuft gleichmäßig ab und erlaubt niedrige Spannungen. Das verhindert Verzug. Stellen Sie die Unterfadenspannung auf 25–35 cN ein und messen Sie mit einem Fadenspannungsmessgerät.

Farbkarte am Regal

Eine gestickte Farbkarte zeigt Kunden die echte Garnfarbe. Bildschirmfarben weichen oft ab.

Verbrauch nachhalten

Notieren Sie Stichzahl und Konen je Auftrag. So wird die Garnkalkulation genauer.

Unterfaden in Weiß und Schwarz

Zwei Unterfadenfarben decken fast alle Aufträge ab. Dunkle Ware bekommt schwarzen Unterfaden.

Garn richtig lagern

1. Kühl und trocken lagern
2. Vor Sonne und starkem Licht schützen, am besten im geschlossenen Schrank
3. Konen nach Farben sortieren
4. Alte Konen zuerst verbrauchen
5. Sprödes Garn aussortieren



Garn geschützt im Schrank lagern

Fehler, Ursache, Lösung

Fehler	Ursache	Lösung
Garn reißt häufig, wirkt spröde	Altes oder falsch gelagertes Garn	Garn kühl, trocken und dunkel lagern, alte Konen aussortieren
Farbe verblasst nach dem Waschen	Garn passt nicht zur Pflege der Ware	Für Industriewäsche und Chlor Polyester wählen
Kleine Schrift läuft zu	Garn zu dick für die Schrifthöhe	Unter 4 mm Schrifthöhe 60er Garn verwenden
Garn franst oder schlauft beim Abziehen	Konus läuft nicht frei ab, falsche Kone	Garnständer prüfen, Konus senkrecht aufstecken
Metallgarn bricht	Zu schnell, zu hohe Spannung	Langsamer sticken, ZSK: Faden durch die weißen Buchsen
Unterfaden zieht sich ungleichmäßig	Spule ungleichmäßig gewickelt	Vorgespulten Unterfaden mit Präzisionswicklung verwenden

Checkliste Garnwahl

- [ ] Pflege der Ware geklärt
- [ ] Polyester bei Industriewäsche
- [ ] Garnstärke passt zur Schrift
- [ ] Nadel passend zum Garn
- [ ] Unterfaden vorgespult
- [ ] Garn nicht alt oder spröde

Unterfaden, Nadeln und Messgeräte im Walz Solutions Shop

QR-Code scannen und direkt zur Kategorie springen

Unterfaden | Nadeln | Messgeräte | Stickzubehör